

あなたの働く現場の悩み解決します！

今月のオススメ商品：溶接機器・切断機器・高所作業台

溶接機

TIG 溶接機

DAT -300LSE (デンヨー)

TIG 溶接機

DGT300MC-W (やまびこ)

直流TIG 溶接機

VRTP-300 (ダイヘン)

ポータブルバッテリー溶接機

ISK-Li170A (育良精機)

背負式バッテリー溶接機「BDW-120BP」名称・WELZACK
(ウエルザック) (デンヨー)

エンジン式 CO2 半自動溶接機

DCW -400LSE/DCW-500LSE (デンヨー)

CO2 半自動溶接機

CPXD -350/CPXD-500 (ダイヘン)



切断機

エンジン式プラズマカッター

PCX-70LSE (デンヨー)

ポータブルプラズマカッター

M-5500C \M-5500C2 (ダイヘン)



排気装置

ヒュームコレクター

EJF1 (荏原製作所)



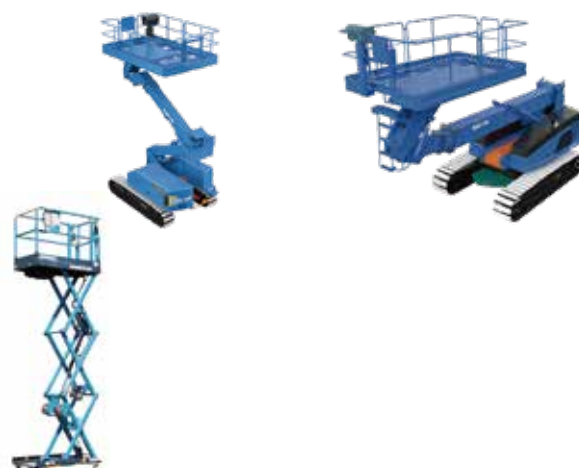
「エットヒューム EJF1」

高所作業台

NUZ09A-6

NUZ13uj (タダノユーティリティ)

ENHL038-4 (北越工業)



超低騒音型ディーゼルエンジン

TIG 溶接機 DAT -300LSE



余裕のエコベース空間容量

燃料 31L	エコベース 空間容量 39.8L
潤滑油 3.8L	
冷却水 3.3L	
総液体量 38.1L	

主な特徴

パルス溶接を装備

パルス溶接機能 (0.5~500Hz) で裏波溶接、薄板溶接、異種金属継手溶接などの特殊溶接作業が容易にできます。商用電源用 TIG にも匹敵する性能を実現しました。

デジタル・モニタを採用

大型高輝度デジタル電流表示により、屋外でも設定電流、実電流を瞬時に確認できます。また、溶接条件の設定は識別しやすいタッチスイッチや高周波の発生が確認できる窓などを採用し操作性が向上しました。

溶接性能

溶接特性切替機能

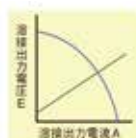
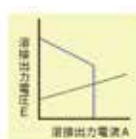
溶接作業内容に応じて「定電流特性」と「垂下特性」をスイッチで切替可能。

定電流特性

溶接中、手振れしてアーク長が変化しても溶接電流が変化しないので、初心者でもアーク切れしにくく、均一な溶接ビードに仕上がります。また、溶接ケーブルによるケーブルドロップにも影響を受けず、設定した電流値の電流で溶接できます。

垂下特性

溶接出力電圧 E
溶接出力電圧の上昇・低下に比例して出力電流が減少・増加する特性です。微妙な手加減でビード幅、深さ、たれの調整がしやすくなります。また、アークスタート性がよく、アークのふつつきも改善されます。

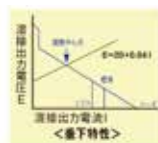
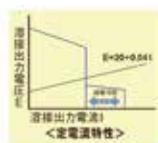


乾燥重量: 354kg



短絡電流調整機能 (短絡電流調整器 / アークフォーストリマ)

ソフトポジション:
スパッタを減らし溶接部の仕上がりを優先させる場合に選択します。
ハードポジション:
アークスタートを良好にし、作業性を優先させる場合に選択します。



発電性能



交流電源・溶接電源の同時使用

溶接中にも交流電源が使用でき、作業の効率化が図れます。



インバータ交流電源

インバータ方式の回路には波形修正回路を組み込み、波形歪みの少ない高品質な交流電源を供給します。

エコ機能



エコベース

点検・整備などで漏れた油脂類を本体のベース部分に受皿として溜めるエコベースを標準装備しています。油脂類を極力機外に流出させない構造や雨樋など雨水が浸入し難い設計がされています。



無段階 e モード

溶接電流に応じてエンジンの回転数を無段階で制御し、低燃費・低騒音を実現しています。

安全装備



短絡継続保護機能

溶接棒が1秒以上短絡継続すると、出力電流を15Aに低下させる機能です。溶接棒が固着しても赤熱することなく簡単に取れたり、無人状態で万が一短絡しても赤熱による事故や溶接機の過熱を極力防ぎます。



電撃防止機能

高所や湿度の高い場所でも作業員を電撃事故から守る機能が装備されています。

排ガス・低騒音性能



環境に優しいクリーンエンジンを搭載し、国土交通省の第3次排出ガス対策型建設機械指定機です。

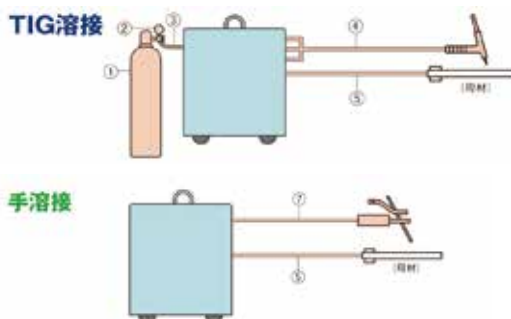


国土交通省の超低騒音型建設機械指定機です。

その他機能



付属品



レンタル可能付属品

No.	品名	数量
④	トーチ延長ホース20m	1
④	TIGトーチ 150A×4m	1
②③	アルゴンガスゲージ 3m	1
⑤	中間キャップタイヤ38sq×20m	1
⑤	アース 38sq×2m	1

お客様調達品

No.	品名	
	タングステン	
①	アルゴンガス	

超低騒音型ディーゼルエンジン

TIG 溶接機 DGT300MC-W

3 電源同時使用 ①溶接 ②発電 ③外部 TIG 溶接

高品質溶接が可能な「デジタル電流設定機能」と商用電源タイプ並みの「TIG 溶接機能」を装備。溶接品質への要求が厳しい工事監査（トレーサビリティ）にも対応可能。TIG 溶接 / 手棒溶接 / 発電の三役で現場仕事の能率が上がります。

①溶接

余裕の定格出力 300A (使用率 40%)

- 耐久性向上はもちろん、100% 使用率では 190A を可能。
- TIG 溶接ケーブル 120m (往復 240m) 延長でも安定した高周波性能で良好なアークスタート。
※ただし、溶接ケーブル劣化状態や作業環境条件によって性能が発揮されない場合があります。
- 卓越した溶接性能
 - ① 低電流 (TIG 溶接の場合 4A) でも 100% に近いアークスタートが可能。
※ただし、低電流域では電極 (径・種類)、被溶接物、ガス、トーチなどが適切でないと、アークスタートやアーク状態が安定しない場合があります。
 - ② アークの集中性が良く、ふらつきが少ないため安定したアークで溶接できます。
 - ③ 太い電極棒 (Φ2.4mm) で薄板から厚板まで溶接できます。
 - ④ 高速のデジタル制御採用。
インバータ周波数 25kHz により、アーク電流の変動幅を低減させ高品質な溶接を実現しました。

2つの溶接法が選べます



①直接 TIG 溶接



②手動溶接

①TIG 溶接

- ステンレス・鉄・チタン (t0.3~6.0mm)
- 銅・真ちゅう (t0.5~3.0mm)

②手棒溶接

- 溶接棒径 2.0~5.0mm

延長時でも良好なアークスタート

TIG 溶接ケーブル 120m (往復 240m) 延長でも安定した高周波性能を発揮します。

使用率 100% (TIG: 190A、手棒: 160A)

②発電

3.0kVA インバータ発電

必要な出力に対して最適なエンジン回転数を細やかに自動設定するシステムにより、連続運転時間の向上に加え、騒音も低減。

快適で便利な装備・機能

- 異常表示モニターによる自動診断表示機能
異常時にエラー番号を表示し負荷を自動遮断します。
- (水温・充電・油圧) モニターランプによるエンジン非常停止機能
- 1A 単位のデジタル設定機能 (TIG 溶接 / 手棒溶接)
- 過電流保護装置付 (交流 100V、溶接電源ライン)
- 高周波点検窓付

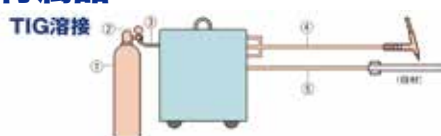
使用条件		連続運転時間
TIG溶接	140A (エコモード、使用率100%)	約20h
	250A (エコモード、使用率50%)	約 18.5h
手棒溶接	250A (エコモード、使用率40%)	約 16.5h
発電	3kVA (エコモード、連続)	約 18h

③外部 TIG 溶接

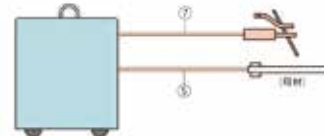
付属品



ギブ TIG 溶接機専用出力端子付



手溶接



レンタル可能付属品

No.	品 名	数量
④	トーチ延長ホース20m	1
④	TIGトーチ 150A×4m	1
②③	アルゴンガスゲージ 3m	1
⑤	中間キャップタイヤ38sq×20m	1
⑤	アース 38sq×2m	1

もう一台 TIG 溶接機を接続すれば
二人同時に使用可能

お客様調達品

No.	品 名	
	タングステン	
①	アルゴンガス	

直流 TIG 溶接機 (アルゴン溶接機 200V インバータ) TIG 溶接機 VRTP-300

主な特徴

抜群の溶接品質

豊富なパルスモードにより、ワーク形状に応じた最適なモードの選択が可能。

■低速パルス (0.5~15Hz)

入熱制御により、均一な裏波や美しいビード外観を実現。

板厚違いや、ギャップ溶接にも威力を発揮。

▼ステンレスパイプ全周溶接



板厚：2.0mm
溶接電流：150A
パルス周波数：10Hz

■高速パルス (10~500Hz)

低電流でのアーク集中性を高め、
薄板のカド溶接や隅肉溶接の
作業性が向上。特に自動用において
効果的。

▼ステンレス拌み継ぎ手



板厚：0.3mm
溶接電流：10A
パルス周波数：500Hz

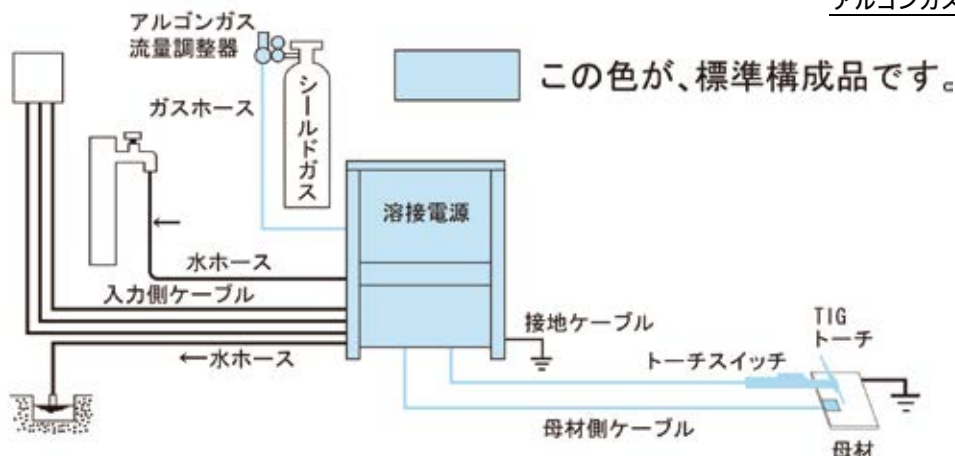
標準仕様

溶接電源		形式	VRTP-300	
相数			三相	！ 相
TIGアーク起動方式			高周波	
定格 入力	TIG 溶接	KVA	10.4(7.7kW)	6.4(4.0kW)
	手溶接		12.3(9.2kW)	9.1 (6.0kW)
定格入力電圧		V	200/220	
定格周波数		Hz	50/60共用	
定格使用率		%	40	
最高無負荷電圧		V	68	
定格 負荷電圧	TIG溶接	V	20	17.6
	手溶接		30	27.2
定格 出力電流	TIG溶接	A	300	180
	手溶接		250	180
出力電流 調整範囲	TIG溶接	A	4~300	4~180
	手溶接		10~250	10~180
クレータ制御方式			クレータ「有」「無」「反復」機能切替式	
アップスロープ時限		秒	0.1~5.0	
ダウンスロープ時限		秒	0.1~5.0	
ガスプリフロー時限		秒	3 (プリント板上の切替えにより、0.6秒または0秒も可能)	
ガスアフタフロー時限		秒	3~20	
アークスポット時限		秒	0.2~5	
パルス幅		%	15~85(プリント板上で調整)	
パルス周波数		Hz	0.5~15 (低)10~500(高)	
トーチ冷却			空冷/水冷	
外径寸法		mm	346 X 555 x 579	
質量		kg	43	

標準構成

溶接電源	VRTP-300		
溶接トーチ	空冷		水冷
	AW-17	AW-26	AW-18
ケーブルホース		BMRHP-3001	BAB-3501
アルゴンガス流量調整器 FR-1A [(株) ユタカ製]			

接続図



レンタル可能付属品

品 名	数量
トーチ延長ホース20m	1
TIGトーチ 150A×4m	1
アルゴンガスゲージ 3m	1
中間キャップタイヤ38sq×20m	1
アース 38sq×2m	1

ポータブルバッテリー溶接機

Light ARCISK-Li170A

電源いらずで
いつでも

どこでも

すぐ溶接

出力電流
170A



軽量
18kg

新機能 溶接品質と使いやすさがさらにパワーアップ



状態をLEDで確認

離れた場所からでもフロントのLEDの色で、電池残量や警告など状態を把握できます



電源 ON



電池残量低下



警告



充電バランス調整(点滅: 通)
溶接中(点滅: 停)

【点付!】



より使いやすい アークスタート 機能

作業に合わせて出力を110%・120%・130%の3段階で設定が可能です
点付け作業に最適です



省エネ機能搭載

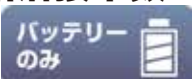
無負荷状態が続くと自動で電源をOFFにします、待機時間を30分・45分・60分の3段階から設定できます



メンテナンス性 向上

充放電情報の蓄積機能搭載でメンテナンスがスピーディに行えます

満充電時の 定格溶接本数



φ2.6	φ3.2	φ4.0
[溶接電流 80A~100A]	[溶接電流 100A~135A]	[溶接電流 160A~170A]
約20~50本	約10~20本	約3~5本

※使用状況や周囲環境によって記載値が変わる可能性があります。※満充電時から定格使用率に基づいた溶接本数となります。

一日の 溶接サイクル例



φ2.6 [溶接電流 80A]	φ3.2 [溶接電流 100A]	φ4.0 [溶接電流 155A]
午前 午後 1日	午前 午後 1日	午前 午後 1日
使用率 50%	使用率 30%	使用率 20%
約60本 / 約60本 約120本	約36本 / 約36本 約72本	約12本 / 約12本 約24本

※使用状況や周囲環境によって記載値が変わる可能性があります。※使用率は、10分間に対して溶接・休止を割合で表したものです。
※使用率に基づいて1時間溶接した後、1時間の充電を行った本数となります。

標準仕様

定格入力電圧	回充	100V
定格入力電流	路電	8A 以下
定格周波数	用	50Hz/60Hz
充電時間*1		約1時間
定格容量		15Ah / 792Wh
無負荷電!		52.8V
使用率*2		40%
電撃防止機能		25V以下 ON/OFF 切替可能
溶接電流		20~170A
サイクル寿命(放充電)※3		約2000回
外形寸法		W185x L455 x H330mm
質量		18kg (入力ケーブル含む)

レンタル可能付属品

品名	数量
中間キャップタイヤ38sqx20m	2
ホルダー 38sqx2m	1
アース 38sqx2m	1

お客様準備品

品名
溶接棒

背負式バッテリー溶接機

ウエルザック BDW-120BP

ラクラク運べて、しっかり溶接作業。

背負えるバッテリー溶接機新登場！

階段のある場所や、段差がある場所でもラクラク現場へ移動できます。



最大溶接電流
120A

適用溶接棒
Φ3.2mm

超軽量
10kg

溶接電流調整は自由自在！

溶接電流はボリュームで自由自在に溶接電流値を調整できます。

電流値はデジタル表示します。



電動工具用バッテリー搭載



HiKOKI 製の電動工具用バッテリーを採用。お手持ちの電動工具用バッテリー・充電器と共通化できます。

短絡継続保護機能

万一溶接棒が固着しても、赤熱することなく簡単に取り外せます。

また、無人状態で万が一短絡しても赤熱による事故や溶接機の過熱を極力防ぎます。

電撃防止機能

高所や湿度の高い現場でも作業員を電撃事故から守ります。

溶接可能本数

溶接棒	溶接電流	溶接可能本数
φ3.2mm	120A(定格)	約4本
φ2.6mm	85A	約8本
φ2.0mm	60A	約14本

仕様

溶接機本体

定格出力電流 A		120
定格負荷電圧V		DC24.8
電流調整範囲 A		50~120
使用率%	定格使用時	5
	80A溶接時	80
	50A溶接時	100
適用溶接棒 mm		\$2.0~3.2
寸法(全長×全幅×全高)mm		200X320x440
質量 kg		10

バッテリー／充電器

バッテリー型式	HIKOKI BSL36B18X
バッテリー電圧 V	54(18×3)
バッテリー ×個	8Ahx3
充電器型式	HIKOKI UC 18YTSL

実際の充電時間は、使用条件やバッテリーの状態とういより、充電時間が変動します。

ワンタッチ充電

バッテリーは充電器にワンタッチで差し込みできます。



付属品

溶接用キャブタイヤケーブル (14mm²)

溶接ホルダ側：1.2m アースクランプ側：2.0m

超低騒音型ディーゼルエンジン 炭酸ガス溶接機 DCW-400LSE/DCW-500LSE

最大溶接電流 **400A** の炭酸ガス溶接と
インバータ制御による高品質な溶接を実現！
交流電源三相 **13/15kVA** (50/60Hz) の出力！



燃料 40L
潤滑油 4.4L
冷却水 3.5L
総容量 47.9L
エコベース
空間容量
60L

DCW-400LSE

最大溶接電流 **500A** の炭酸ガス溶接と
インバータ制御による高品質な溶接を実現！
交流電源三相 **20/25kVA** (50/60Hz) の出力！



燃料 46L
潤滑油 9.7L
冷却水 7.9L
総容量 63.6L
エコベース
空間容量
70L

DCW-500LSE

主な特徴

3つのモードで最大出力を実現

炭酸ガス / 手溶接 / ガウジングの3つのモードで最大出力 400LSE は 400A、500LSE は 500A を実現！
橋梁工事や耐震補強工事、重機のメンテナンス工事等の様々な溶接作業で効率化が図れます。

①炭酸ガス溶接

ワイヤ径は 400LSE $\phi 1.4\text{mm}$ 、
500LSE $\phi 1.6\text{mm}$ まで適応

抜群の溶接性能を持つ炭酸ガス溶接

半自動のため溶接棒を取替える必要もなく、アークタイムを向上させ、ワイヤ送給装置などの標準装備も充実。手溶接に比べ溶着効率が高く、溶け込みが深い上、溶着金属の機械的性質が優れている等、さまざまなメリットがあります。

②手溶接

溶接棒 8.0mm まで適応

溶接特性切替機能

溶接作業内容に応じて「定電流特性」「垂下」「特性」をワンタッチで切替ができます。

③ガウジング

ガウジング棒は 400LSE 8.0mm、
500LSE 11.0mm まで適応

ステンレスのハツリはもちろん
効率的なガウジング

ガスガウジングと比べ母材への入熱影響が少ないため、熱変形や熱応力割れが少なく経済的で高効率。また、ハツリ能力も高くステンレスなどの切断も簡単。溶接後の不良除去や補修溶接でも活用できます。

新型溶接モニタ搭載

シンプルなデザインながら「炭酸ガス / 手溶接 / ガウジング」のモード切替機能や「ガスチェック」機能、ワイヤの「インチング」機能、クレータ切替「無 / 有 / 反復 / アークスポット」のワンタッチで切替ができ、さらに溶接条件の詳細な設定ができます。



溶接性能



溶接特性切替機能

溶接作業内容に応じて「定電流特性」と「垂下特性」をスイッチで切替可能。



短絡電流調整機能 (短絡電流調整器 / アークフォーストリマ)

ソフトポジション：
スパッタを減らし溶接部の仕上がりを優先させる場合に選択します。
ハードポジション：
アークスタートを良好にし、作業性を優先させる場合に選択します。

安全装備



電撃防止機能

高所や湿度の高い場所でも作業員を電撃事故から守る機能が装備されています。

エコ機能



エコベース

点検・整備などで漏れた油脂類を本体のベース部分に受皿として溜めるエコベースを標準装備。



スロウダウン装置

溶接作業、または交流負荷を接続すると高速に、無負荷になると低速運転になります。

排ガス・低騒音性能



環境に優しいクリーンエンジンを搭載し、国土交通省の第3次排出ガス対策型建設機械指定機です。



国土交通省の超低騒音型建設機械指定機です。

発電性能

単相・三相交流電源

単相 100V はもちろん、三相 4 線式で 400LSE は 13/15kVA、500LSE は 20/25kVA (50/60Hz) も使用可能です。ブラシレス発電機搭載で商用電源並の安定した電力を供給します。また、各コンセントにはサーキットプロテクタを装備し、それぞれのコンセントを保護します。



交流電源・溶接電源の同時使用

溶接中にも交流電源が使用でき、作業の効率化が図れます。



AVR 制御交流電源

電子回路に自動電圧調整器 (AVR) を装備し、高品質の交流電源を供給します。

付属品

DCW-400LSE レンタル可能付属品

品名	数量
送給装置 400A	1
CO ₂ 中間延長コード60sqx20m	1
CO ₂ トーチ350Ax (3m・4.5m)	1
CO ₂ ガスゲージ	1
中間キャップタイヤ60sqx20m	1
アース 60sqx2m	1

DCW-500LSE レンタル可能付属品

品名	数量
送給装置 500A	1
CO ₂ 中間延長コード60sqx20m	1
CO ₂ トーチ500Ax (3m・4.5m)	1
CO ₂ ガスゲージ	1
中間キャップタイヤ60sqx20m	1
アース 60sqx2m	1

ガウジング仕様レンタル可能付属品

品名	数量
中間キャップタイヤ60sqx20m	2
ガウジingtーチ 700A	1
アース 60sqx2m	1
エアホース4分 20m	1

お客様調達品

品名
溶接ワイヤー
炭酸ガス

CO2 半自動溶接機

CPXD -350/CPXD-500

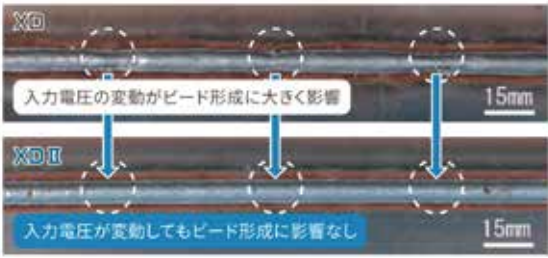
主な特徴

高いアークスタート性

ワイヤ径・設定電流値に応じて最適な
スタート電圧・ワイヤ送給速度を自動
調整し、安定したアークスタートを実現。

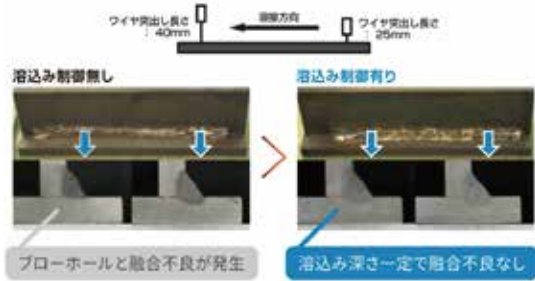
入力変動に対するアークの乱れを抑制

入力電圧 / 周波数を常時監視することで、
エンジン発電機を使用する現場でも常に
安定した溶接品質を確保します！



溶込み機能の搭載で融合不良を抑制

長尺構造物や円周溶接など、突出し長さが変化する
ようなワークでも、溶込み制御により均一な溶込み
深さが得られます。



標準仕様

総合名称		ダイナオートXD350 II	ダイナオートXD500 II
溶接電源	形式	CPXD - 350	CPXD - 500
入力電圧	V	200	
相数		三相	
周波数	Hz	50/60共用	
定格入力	KVA	18.0 (16.0kW)	31.5 (28.0kW)
定格出力電流	A	350	500
定格負荷電圧	V	36	45
出力電流範囲	A	50-350	50-500
出力電圧範囲	V	15-36	15-45
最高無負荷電圧	V	55	65
定格使用率	%	50	60
外形寸法(WxDxH) (アイボルト含まず)	mm	372 × 690 × 659	454 × 701 × 859
質量	kg	103	164

●ワイヤ送給装置	形式	CM-2302	
適用ワイヤ	mm φ	(0.8) 0.9 1.0, 1.2, (1.4) (1.6)	(0.8) 0.9, 1.0, 1.2, (1.4) (1.6)
外形寸法(WxDxH) (ケーブル類含まず)	mm	200 × 455 × 292	
質量	kg	10	
パワーケーブル	形式	BKPT-3802	BKPT-6002
ケーブル太さ	mm ²	38	60
●溶接トーチ	形式	BT3500-30	BT3510-30
定格電流	A	350	500
適用ワイヤ	mm φ	(0.9) (1.0), 1.2 (0.9) (1.0) 1.2, (1.4)	(1.2) 1.4 (1.6)
使用率	%	30	60
冷却方法		空冷	
ケーブル長さ	m	3. (4.5) (6)	
ガス流量調整器	形式	CO2/MAG NP-202 MAG D-BHN-2	CO2/MAG FCR-226 (ヒータ付)



標準付属品

溶接電源	CPXD - 350	CPXD - 500
リモコン	1 (P10564K00)	1 (P10564K00)
ガラス管ヒューズ	各1 (3A, 5A, 10A)	各1 (5A, 10A)
送給ロール (1.4-1.6)	—	1 (U 1376H16)
チップ (0.9mm)	—	—
アウトレットガイド (1.2-1.6)	—	1 (K 3985E10)
●ワイヤ送給装置	CM-2302	CM-2302
溶接ケーブル (母材側)	1 (1.8m)	1 (1.8m)
送給ロール (1.2, 1.6)	—	—
六角棒スパン (M8用)	1	1
溶接トーチ	BT3500-30	BT3510-30
六角棒スパン (M5用)	1	1

レンタル可能付属品

品 名	数量
送給装置 350A	1
CO ₂ 中間延長コード38sq×20m	1
CO ₂ トーチ350A× (3m・4.5m)	1
CO ₂ ガスゲージ	1
中間キャップタイヤ38sq×20m	1
アース 38sq×2m	1

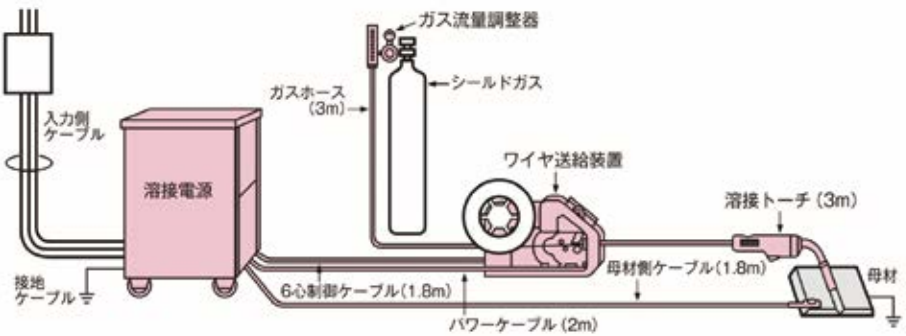
品 名	数量
送給装置 500A	1
CO ₂ 中間延長コード60sq×20m	1
CO ₂ トーチ500A× (3m・4.5m)	1
CO ₂ ガスゲージ	1
中間キャップタイヤ60sq×20m	1
アース 60sq×2m	1

お客様調達品

品 名
溶接ワイヤー
炭酸ガス

接続図

この色が、
標準構成品です。



超低騒音型ディーゼルエンジン

エアプラズマ切断 / 直流アーク溶接兼用機

PCX-70LSE

主な特徴

プラズマ切断・手溶接・交流電源・サービスエアの**一台4役**のハイパフォーマンス。

切断性能

エアプラズマ切断

資格は不要、すぐに作業ができる

アセチレンや酸素ガスを使わないため、取扱い管理が容易で資格は不要。誰にでも簡単に薄板の高速切断が可能です。また、ガス切断のようなガスの着火や予熱の調整などが不要なので、トーチスイッチを押すだけですぐに切断が始まります。切断面は細く絞り込まれたプラズマアークにより切断幅が狭く、熱影響による変形や歪みのないシャープな切断が得られます。

優れた性能、機能的操作性、そして経済的切断

鉄・ステンレスに限らず非鉄金属の切断も可能です。切断条件は、切断板厚調整器の目盛りを切断したい板厚に合わせるだけで、手動切断スピード(約60cm/min)に適した条件に設定できます。切断速度は軟鋼12mm厚の場合、ガス切断に比べ2倍、9mm厚で3倍の速さで切断ができます。また、高価で資格が必要なガスを一切使用しないので安全に作業ができます。しかも、ガス切断と比較してランニングコストは約1/2と、とても経済的です。



燃料	40L	エコベース 空間容量 53.2L
潤滑油	4.4L	
冷却水	3.2L	
総液体量	47.6L	

その他機能



安全装備



短絡継続保護機能

溶接棒が1秒以上短絡継続すると、出力電流を15Aに低下させる機能です。溶接棒が固着しても赤熱することなく簡単に取れたり、無人状態で万が一短絡しても赤熱による事故や溶接機の過熱を極力防ぎます。

排ガス・低騒音性能



環境に優しいクリーンエンジンを搭載し、国土交通省の第3次排出ガス対策型建設機械指定機です。



国土交通省の超低騒音型建設機械指定機です。

エコ機能



エコベース

点検・整備などで漏れた油脂類を本体のベース部分に受皿として溜めるエコベースを標準装備しています。油脂類を極力機外に流出させない構造や雨樋など雨水が浸入し難い設計がされています。



スローダウン装置

溶接作業、または交流負荷を接続すると高速運転に、無負荷になると低速運転になります。

溶接性能

手溶接

本格溶接ができる

アーク切れのない安定した抜群のアーク性能で、本格的溶接ができる高性能溶接用発電機を採用。溶接性能は2.0mm~6.0mm棒まで定電流制御の安定したアークが得られます。さらに、機内に装備されたアークフォーストリマで、溶接をハードからソフトまで調整が可能です。ソフトは溶接電流の安定が良く、高品位な溶接ができます。

発電性能



交流電源・溶接電源の同時使用

溶接中にも交流電源が使用でき、作業の効率化が図れます。

エア性能

サービスエア

うれしい便利なサービスエア

オイルレスの小型コンプレッサを搭載し、サービスエアカブラより作業現場で塗装用エアスプレーなどの空気工具も使用できます。溶接・交流電源使用時にもサービスエアの同時使用が可能です。(エアプラズマで切断中は、サービスエアの同時使用はできません。)

付属品

レンタル可能付属品

品名	数量
切断トーチ 15m	1
中間キャップタイヤ38sqx20m	1
アース 38sqx2m	1
延長中継ボックス	1
延長ケーブル20m	1

お客様準備品

品名
電極A-70
チップA-70
キャップ

ポータブルプラズマカッター

コンプレッサー内蔵タイプ 三相 / 単相 200V

M-5500CII

主な特徴

小形・軽量で持ち運び容易、切断作業エリアの拡大を実現！

エア源のない現場に 200V 電源のみで即切断

切り替えスイッチで外部エアも使用可能

オートドレイン内蔵で、面倒なドレインの水抜き作業が不要。

防滴構造

面倒な水抜きが不要に

エア中の水分や油分を自動的に排出する「オートドレイン」

が内蔵されており、面倒なドレインの水抜き作業が不要。

使い勝手の良い切断トーチ

接続のワンタッチ化、にぎり易いトーチボディ、■切断トーチ

不用意にトーチスイッチが入らない等、作業性に優れた切断トーチを採用。

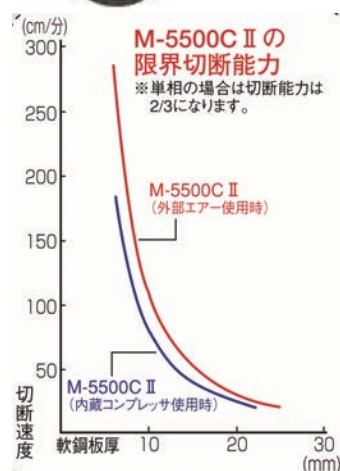
塗装板の切断に有効な新スタート方式を標準装備

塗装板など表面が絶縁されている金属を切断する時に便利な

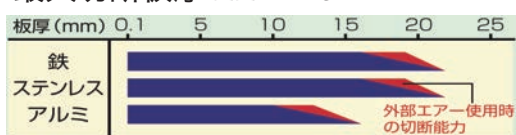
「塗装板スタート」を標準装備。これにより塗装面上での

アークスタート性が大幅に改善。

本体質量 29kg



最大切断板厚 22mmt

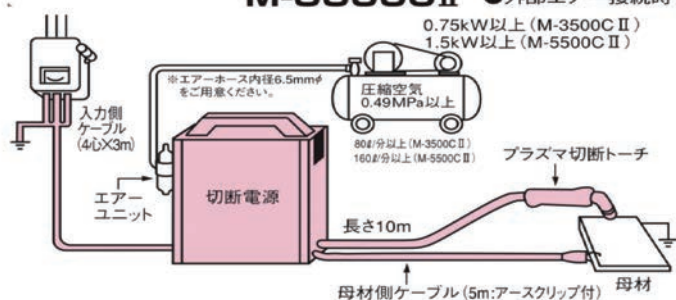


接続図

M-5500CII ●コンプレッサ使用時



M-5500CII ●外部エア接続時



標準仕様

総合名称		M-5500C II
切断電源	形式	VRCMC-55
相数		
周波数	Hz	50/60共用
定格入力電圧	V	200
定格入力	KVA	11.1 (8.2)
定格出力電流	A	55 (35)
定格負荷電圧	V	130
出力電流範囲	A	15~55 (15~35)
最高無負荷電圧	V	300
※定格使用率	%	40 (60)
質量	kg	29
外形寸法(W×D×H)	mm	210X535X395
切断トーチ	形式	CT-0552
定格電流	A	55
定格使用率	%	60
冷却方式		空冷
ケーブル長	mm	10
使用ガス		エアー

レンタル可能付属品

品名	数量
切断トーチ 10m	1
アース 5m	1
一次線 20m	1

消耗品

品名
電極A-70
チップA-70
キャップ

ヒュームコレクター

EJF1 (荏原製作所)

金属アーク溶接で発生する溶接ヒュームを
減少させる為の換気の実施に

溶接ヒューム用集煙機 EJF1型

- ①地下・ピット・機械室など狭い作業現場での溶接集煙処理。
- ②リニューアル工事等で環境対策への配慮が必要な溶接現場の集煙処理。
- ③新築工事でヒュームによる内装の汚れを防止すべき溶接現場の集煙処理。
- ④溶接作業現場における作業者の健康維持。



金属アーク溶接等作業に伴い発生する「溶接ヒューム」が特定化学物質の第2類物質に指定され、金属アーク溶接等作業に係る作業環境管理、作業管理が強化されました。詳細は右のQRコードをスマホで読み取れば表示される厚生労働省のパンフレットをご参照ください。



主な仕様

型式	EJF1型
電動機出力(W)	600 (×2台)
定格周波数(Hz)	50/60 (共用)
定格電圧(V)	100/110 (単相)
定格電流(A)	6.9 (モータ1台) 13.8 (モータ2台)
最大風量(m³/min)	5
最大静圧(kPa)	18.1
吸込口径(mm)	Φ50
本体質量(kg)	33
保護機能	過電流保護装置付

使用例

集煙機を使用した溶接作業

本体に付属のダクトホース(磁石付)を接続し、その先端に角型フード(磁石付)を取り付け、溶接位置より約10cm程離して集煙。溶接作業の能率化とクリーンな環境づくりに威力を発揮します。





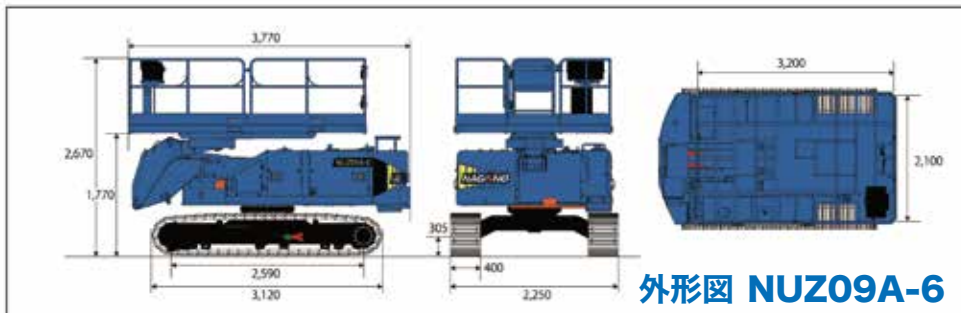
クローラ式屈伸ブーム型重荷重高所作業車

NUZ09A-6 コンパクトで広い作業床

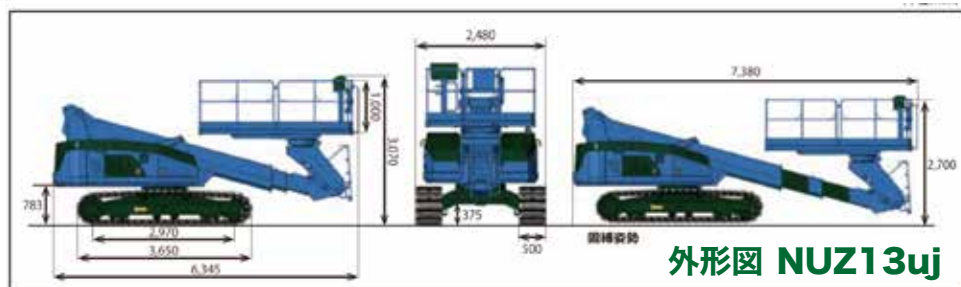
定格荷重：600kg
車両質量：7,140kg
最大作業床高：9.28m
最大作業半径：4.78m
旋回角度：左右 135 度

安全装置

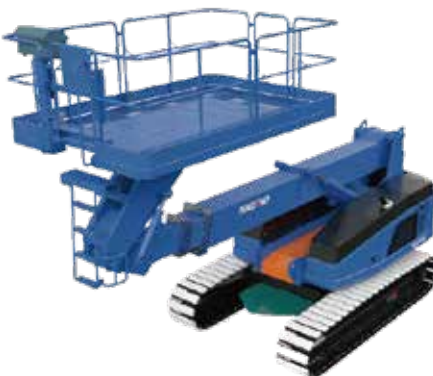
緊急停止装 / デッドマン装置 / 操作レバー先入れ防止 / エンジン始動時の誤作動防止 / 安全フック掛け / ホーン / 旋回ロックピン / 非常用ポンプ / 走行規制安全装置および走行モード切替 / 傾斜地走行規制装置 / 警報装置 / ホールディングバルブ / 過荷重センサーシステム / BKT 規制



外形図 NUZ09A-6



外形図 NUZ13uj



■安全装置

緊急停止装置
デッドマン装置
操作レバー先入れ防止
エンジン始動時の誤作動防止
安全フック掛け
ホーン
旋回ロックピン
走行規制安全装置および走行モード切替
警報装置
ホールディングバルブ
過荷重センサーシステム
傾斜地転倒防止装置
傾斜地走行規制装置
作業床干渉防止装置
非常用ポンプ

主要諸元

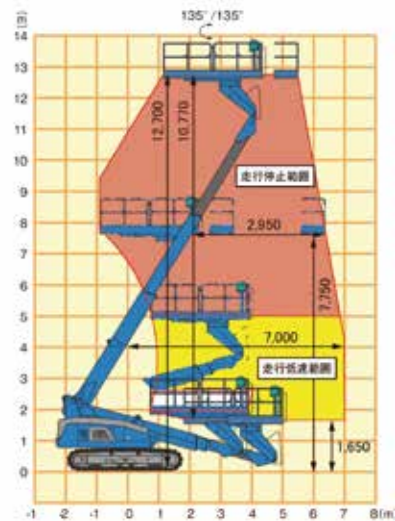
型式			NUZ09A-6 (S)	NUZ13uj		
性能	作業床最大地上高		m	9.28	12.7	
	最大作業半!		m	4.78	7.0	
	垂直上昇高さ		m	7.5	10.8	
	水平移動長さ	(高さ7m)	m		3.0	
		(高さ4.9m)	m	2.4		
	作業床最大種載荷重		kg	600 (6名)	1,000 (6名)	
	プラットフォーム旋回角度		°	90~90 (180)	-135~135 (270)	
	ブーム旋回角度		°	360(連続旋回)	360(連続旋回)	
	許容路面傾斜角度		°	3	3	
	登坂能力 (格納姿勢)		% (°)	36 (20)	36 (20)	
寸法	全長		mm	3,770	6,345 (運送姿勢:7,380)	
	全幅		mm	2,250	2,480	
	全高		mm	2,670	3,070 (運送姿勢:2,700)	
	旋回時車幅はみ出し量		mm	825	1,070	
	作業床内寸法 (幅×奥行×高さ)		mm	3,150 x 2,050 x 900	2,050x3,150x1,000	
	クローラシュー幅		mm	400	500	
	タンブラ中心距離		mm	2,590	2,970	
	最低地上高さ		mm	305	375	
質量	車両質量 (PAD付)		kg	7,430(7,570)	11,560 (11,980)	
	最大設置圧(PAD付)		kPa	102(103)	68 (70)	
動力源	エンジン	メーカー型式		KUBOTA	KUBOTA	
			CC	D1305	D1803-CR-E5B	
		排気量	KW	1,261	1,826	
		定格出力	kgf・m	17.5	23.9	
		回転数			2,400	
		トルク		78.8		
	燃料タンク容量		ℓ	77	100	
	作動油タンク容量		ℓ	124	76	
	作動速度	起伏 (ブーム全縮)	上	秒/°	24	33/-15~58
			下	秒/°	24	39/-15~58
伸縮		伸	秒/m	17	17/5.2	
		縮	秒/m	17	29/5.2	
旋回 (ブーム全縮)		秒/°	80/360	90/360		
作業床首振り		秒/°	40/180	105/135~135		
走行		高速	km/h	27	3.3	
		中速	km/h	15	1.8	
	低速	km/h	8.0	1.0		

作業範囲図 NUZ09A-6



作業範囲図は、ブームのたわみは考慮されていません。
作業範囲図は、360 度どの方向でも同じです。
作業範囲図は、水平堅土におけるものです。
カウンタウエイトは、必ず所定の位置に取り付けてあるものとします。

NUZ13uj



垂直昇降型手押し式高所作業台

らくノリ君 3.8m ENHL038-4

手軽に使える高所作業台。

1人でらくらく、人力で移動。

昇降はスムーズな電動。

低床で乗り降りもワンステップ。

軽量・コンパクトでドアの通過やエレベータへの積載も可能。

照明取替・POP 貼り、マンション内装工事、
プラントでの計装配線の点検などさまざまなシーンで活躍します。

安心の安全装置

高所作業車に装備されている安全装置を採用しました。傾斜地で上昇を規制する車体傾斜角警報装置を標準装備しています。

- ・急降下防止装置
- ・非常用降下装置
- ・車体傾斜角規制装置
- ・昇降警報装置
- ・過積載規制装置（油圧リリーフタイプ）
- ・電源二重安全装置
- ・非常停止装置（非常停止ボタン）
- ・スイッチガード

操作パネル



作業床操作パネル

- ① 非常停止ボタン
- ② 操作電源スイッチ
- ③ リフトスイッチ
- ④ 電源灯
- ⑤ 警報灯
- ⑥ バッテリー残量灯
- ⑦ キースイッチ



下部操作パネル

- ① 操作電源スイッチ
- ② リフトスイッチ

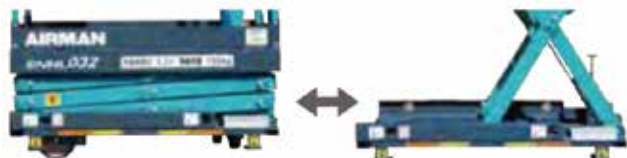
ハンド式ブレーキ



ハンドルから手を離せば、
自動でブレーキが掛かる
ハンド式ブレーキの採用に
より慣れない人でも移動時の
安全な移動ができます。

下部フレームが自動接地

作業（上昇）時にフレームの4点が自動的に接地し、
ハサミ状の骨組みを組み合わせるシザースと言われる
収納性・合理性を有する展開構造なので安定性が抜群。



低床で乗り降りがらくらく

油圧機器、バッテリーを作業床
の床下に収納することで、
シザース型にもかかわらず、
わずか 54cm の低床を実現し、
ワンステップ
で乗降りが可能です。



最大積載荷重：150kg



ウォークスルーデッキ

前後どちらからでも乗り降りが可能
なウォークスルーデッキを採用。
乗り降りが容易で作業性を高めます。



トラックへの積み込み・移動

■トラック積み込み

本体の中央に吊りフックを
設置しているので、安定した
トラックへの積み込み作業が
できます。



■フォークリフト移動

フレーム下にバランスの取れ
る位置にフォークの差込場所
を設置しているので安定した
フォークリフト作業ができます。

